(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-237431

(43)公開日 平成10年(1998)9月8日

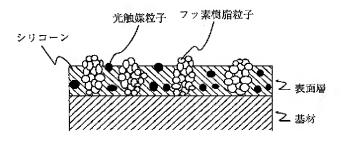
(51) Int.Cl. ⁶		識別記号		FΙ					
C 0 9 K	3/18	104		C 0 9 F	9 K	3/18	1 0 4 1 0 2		
		102							
B 3 2 B	27/30		B 3 2 B 27/30 D						
C 0 9 D	5/00			C 0	9 D	5/00		7	Z
	127/12			127/12					
			審査請求	未請求	請求	項の数3	FD	(全 6 頁	頁) 最終頁に続く
(21)出願番号		特願平9-59826		(71)	出願人	、 000010087 東陶機器株式会社			
(22)出願日		平成9年(1997)2月27日		福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1 号					
				(72)発明者 北村 厚 福岡県北九州市小倉北区中島2丁目1番1 号 東陶機器株式会社内					
				(72)	発明者	福岡県	北九州	市小倉北区 株式会社内	《中島2丁目1番1 『
				(72)	発明者	新 町田 福岡県	光義 北九州		《中島2丁目1番1

(54) 【発明の名称】 超撥水性表面を有する部材

(57)【要約】

【課題】 基材表面が水との接触角に換算して140°以上の超焼水性を呈し、かつその超焼水性を恒久的に維持することが可能な部材の提供。

【解決手段】 基材表面に、光触媒粒子とシリコーンと 廃水性フッ素樹脂、或いは光触媒粒子と無定型シリカと 廃水性フッ素樹脂とを含有する表面層が形成されてお り、前記表面層の膜厚は廃水性フッ素樹脂の2次粒子径 よりも小さいことを特徴とする超廃水性表面を有する部 材。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 基材表面に光触媒性酸化物粒子とシリコーンと
挽水性フッ素樹脂とを含有する表面層が形成されており、かつ前記表面層の
膜厚は
挽水性フッ素樹脂の2次粒子径よりも小さいことを特徴とする
超挽水性表面を有する
都材。

1

【請求項2】 基材表面に、光触媒性酸化物粒子と無定型シリカと焼水性フッ素樹脂とを含有する表面層が形成されており、かつ前記表面層の膜厚は焼水性フッ素樹脂の2次粒子径よりも小さいことを特徴とする超焼水性表 10面を有する部材。

【請求項3】 基材表面に、光触媒性酸化物粒子とシリコーンと無定型シリカと焼水性フッ素樹脂とを含有する表面層が形成されており、かつ前記表面層の膜厚は焼水性フッ素樹脂の2次粒子径よりも小さいことを特徴とする超焼水性表面を有する部材。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、表面が水との接触 角に換算して140°以上の超攪水性を呈し、かつその 超攪水性を恒久的に維持可能な部材にに関する。より詳 しくは防滴性に優れる表面を有する部材に関する。また 水切れ性に優れる表面を有する部材に関する。また水系 汚れが付着しにくい表面を有する部材に関する。また流 水洗浄性に優れる表面を有する部材に関する。また 筋止性に優れる表面を有する部材に関する。また 筋止性に優れる表面を有する部材に関する。

[0002]

【従来の技術】自動車のフロントガラス、サイドガラ ス、ドアミラー、フェンダーミラー、道路鏡が雨天に降 雨や水しぶきを受けて、離散した多数の水滴が付着し て、可視性を失うことはしばしば経験されることであ る。また、送電線に水滴が付着すると、水滴の形状は下 向きの円錐状となるため、放電しやすくなり、送電ロス に繋がる。また冬季には水滴がツララ状に垂れ下がり、 先端は尖ってさらに放電量が多くなる。また、碍子の沿 面絶縁性は、水滴の付着により著しく低下する。また、 熱交換器では、フィンに付着した温分が水滴状に成長し て、フィン間に毛細管現象により保持され、水滴がフィ ン間を流れる空気の抵抗となり、熱交換効率を低下させ る。また、降雪地域の屋根では、多量の着雪のため、そ の重みによって屋根の変形が生じるおそれがあり、その ため頻繁に重労働である雪おろしを行う必要があった。 また、降雪地域のアンテナでは、着氷雪が電界強度の低 下等の通信障害の原因となることがあった。また、浴槽 ではエプロン部に水垢汚れが付着しやすく、それが使用 する浴槽の美観を損ねることがあった。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】上記水滴付着による諸 課題は流滴性表面を形成することにより解決される。従 来の通念では、上記流滴性を表面で発現させるために、 ポリテトラフルオロエチレン(PTFE)のような挽水性の塗料を基材表面に被覆することが提案されている。しかしながら、ポリテトラフルオロエチレン板では110°程度と焼水性能が充分でなく、かつ表面が静電気を帯びやすいため、埃等が付着しやすく、上記挽水性能も維持されにくい。さらに後述する実施例に示したように、上記挽水性の塗料を被覆した表面に水滴を付着させ、基材を傾斜させた場合には、60°以上傾斜させないと水滴は容易に動かず、かつ動いた場合に水滴の頂点が優先的に移動し、糸を引くように動くために、水滴落下後に水跡が移動した部分に残留してしまい、充分な流滴性、防滴性を有しない。

【0004】本発明は上記事情を鑑みてなされたものであり、表面が水との接触角に換算して140°以上の超挽水性を呈し、かつその超挽水性を恒久的に維持可能な部材を提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明では、上記課題を 解決すべく、基材表面に光触媒性酸化物粒子とシリコー ンと

発水性フッ素樹脂とを含有する表面層が形成されて おり、かつ前記表面層の膜厚は挽水性フッ素樹脂の2次 粒子径よりも小さいことを特徴とする超挽水性表面を有 する部材を提供する。このような構成にすることによ り、光触媒を光励起したときに、光触媒作用によりシリ コーン分子中のケイ素原子に結合した有機基が少なくと も部分的に水酸基に置換されて親水性を呈するようにな り、シリコーンが外気に露出した部分、及び/又は光触 媒性酸化物粒子が露出した部分からなる親水性を呈する 部分と、発水性フッ素樹脂が外気に露出した発水性を呈 30 する部分の双方が表面に微視的に分散された構造とな る。このような構造では、親水性表面と挽水性表面が微 視的に隣接するため、水滴は本質的に表面になじむこと ができない。さらに、ここで発水性フッ素樹脂の2次粒 子径を前記表面層の膜厚よりも大きくすることで、挽水 性フッ素樹脂が確実に露出して、上記分散構造がより確 実に実現され、表面は巨視的には水との接触角に換算し て140°以上の高度の挠水性を呈するようになる。さ らに、光触媒が存在することにより、挽水性フッ素樹脂 表面は光触媒の酸化分解作用により清浄な状態に維持さ 40 れるので、表面の挽水性は恒久的に維持される。また表 面に微視的に親水性を呈する部分が露出しているので、 テトラフルオロエチレンと比較して静電気を帯びにく く、埃も付着しにくい。表面が140°以上の高度の揺 水性を呈すると、水滴は本質的に表面になじむことがで きない。従って、部材表面は付着水滴が容易に流滴しか つ水跡を残さないようになる。

【0006】本発明の他の態様においては、基材表面に 光触媒性酸化物粒子と無定型シリカと発水性フッ素樹脂 とを含有する表面層が形成されており、かつ前記表面層 50 の膜厚は発水性フッ素樹脂の2次粒子径よりも小さいこ 10

3

とを特徴とする超焼水性表面を有する部材を提供する。 このような構成にすることにより、表面層中の無定型シ リカ及び/又は光触媒性酸化物粒子が外気に露出した親 水性を呈する部分と、
挽水性フッ素樹脂が外気に露出し た
飛水性を呈する部分の双方が表面に微視的に分散され た構造となる。このような構造では、親水性表面と挽水 性表面が微視的に隣接するため、水滴は本質的に表面に なじむことができない。さらに、ここで発水性フッ素樹 脂の2次粒子径を前記表面層の膜厚よりも大きくするこ とで、挠水性フッ素樹脂が確実に露出して、上記分散構 造がより確実に実現され、表面は巨視的には水との接触 角に換算して140°以上の高度の挽水性を呈するよう になる。さらに、光触媒が存在することにより、 発水性 フッ素樹脂表面は光触媒の酸化分解作用により清浄な状 態に維持されるので、表面の廃水性は恒久的に維持され る。また表面に微視的に親水性を呈する部分が露出して いるので、テトラフルオロエチレンと比較して静電気を 帯びにくく、埃も付着しにくい。表面が140°以上の 高度の挠水性を呈すると、水滴は本質的に表面になじむ ことができない。従って、部材表面は付着水滴が容易に 流滴しかつ水跡を残さないようになる。

[0007]

【発明の実施の形態】次に、本発明の具体的な構成につ いて説明する。本発明の一態様においては、図1に示す ように、基材表面に光触媒性酸化物粒子とシリコーンと 挠水性フッ素樹脂とを含有する表面層が形成されてお り、かつ前記表面層の膜厚は撓水性フッ素樹脂の2次粒 子径よりも小さいことを特徴とする。 挽水性フッ素樹脂 の2次粒子径が表面層の膜厚よりも大きいので、 挽水性 フッ素樹脂が外気に接するように確実に露出している。 【0008】本発明の他の態様においては、図2に示す ように、基材表面に光触媒性酸化物粒子と無定型シリカ と挽水性フッ素樹脂とを含有する表面層が形成されてお り、かつ前記表面層の膜厚は撓水性フッ素樹脂の2次粒 子径よりも小さいことを特徴とする。 挽水性フッ素樹脂 の2次粒子径が表面層の膜厚よりも大きいので、 挽水性 フッ素樹脂が外気に接するように確実に露出している。 【0009】本発明の他の態様においては、図3に示す

ように、基材表面に光触媒性酸化物粒子とシリコーンと 無定型シリカと廃水性フッ素樹脂とを含有する表面層が 形成されており、かつ前記表面層の膜厚は廃水性フッ素 樹脂の2次粒子径よりも小さいことを特徴とする。 挽水 性フッ素樹脂の2次粒子径が表面層の膜厚よりも大きい ので、撓水性フッ素樹脂が外気に接するように確実に露 出している。

【0010】光触媒とは、その結晶の伝導帯と価電子帯 との間のエネルギーギャップよりも大きなエネルギー (すなわち短い波長)の光(励起光)を照射したとき に、価電子帯中の電子の励起(光励起)が生じて、伝導 電子と正孔を生成しうる物質をいい、光触媒性酸化物に 50 れらの組合せ、それらの積層体が好適に利用できる。本

は、例えば、アナターゼ型酸化チタン、ルチル型酸化チ タン、酸化亜鉛、酸化錫、酸化第二鉄、三酸化二ビスマ ス、三酸化タングステン、チタン酸ストロンチウム等の 酸化物が好適に利用できる。ここで光触媒性酸化物が、 アナターゼ型酸化チタン、ルチル型酸化チタン、酸化亜 鉛、チタン酸ストロンチウムの場合には、光触媒の光励 起に用いる光源としては、太陽光、室内照明、蛍光灯、 水銀灯、白熱電灯、キセノンランプ、高圧ナトリウムラ ンプ、メタルハライドランプ、BLBランプ等が好適に 利用できる。また、光触媒性酸化物が酸化錫の場合に は、殺菌灯、BLBランプ等が好適に利用できる。光触 媒の光励起させるためには、励起光の照度は0.001 mW/cm²以上あればよいが、0.01mW/cm²以 上だと好ましく、 $0.1 \, \text{mW/cm}^2$ 以上だとより好ま

【0011】シリコーンには、平均組成式 $R_p S i O_{(4-p)/2}$

(式中、Rは一価の有機基の1種若しくは2種以上から なる官能基、又は、一価の有機基と水素基から選ばれた 2種以上からなる官能基であり、Xはアルコキシ基、X は、ハロゲン原子であり、pは0<p<2を満足する数 である)で表される樹脂が利用できる。

【0012】 廃水性フッ素樹脂には、ポリテトラフルオ ロエチレン、ポリクロロトリフルオロエチレン、ポリヘ キサフルオロプロピレン、テトラフルオロエチレンーへ キサフルオロプロピレンコポリマー等が好適に利用でき る。ここで 発水性フッ素樹脂の 2 次粒子径とは、電子顕 微鏡的に観察されるフッ素樹脂粒子(1次粒子)の凝集 体の粒径をいう。

【0013】表面層の膜厚は、0.4 m以下にするの 30 が好ましい。そうすれば、光の乱反射による白濁を防止 することができ、表面層は実質的に透明となる。さらに 表面層の膜厚を、0.2 μm以下にすると一層好まし い。そうすれば、光の干渉による表面層の発色を防止す ることができる。また表面層が薄ければ薄いほどその透 明度は向上する。更に、膜厚を薄くすれば、表面層の耐 摩耗性が向上する。

【0014】表面層には、Ag、Cu、Znのような金 属を添加することができる。前記金属を添加した表面層 は、表面に付着した細菌や黴を暗所でも死滅させること ができる。

【0015】表面層にはPt、Pd、Ru、Rh、I r、Osのような白金族金属を添加することができる。 前記金属を添加した表面層は、光触媒の酸化還元活性を 増強でき、有機物汚れの分解性、有害気体や悪臭の分解 性を向上させることができる。

【0016】本発明の適用可能な基材としては、その材 質としては、金属、セラミックス、ガラス、プラスチッ ク、木、石、セメント、コンクリート、繊維、布帛、そ

発明の適用可能な基材は、表面の防滴性、水切れ性、水 系汚れ付着防止性、流水洗浄性、着氷雪防止性等の表面 を超廃水性にすることにより解決できる課題を有するあ らゆる基材に適用できる。

【 0 0 1 7 】表面の防滴性が要求される基材としては、 自動車のサイドガラス、鉄道車両用の窓ガラスなどの乗 物の窓ガラス、自動車のフロントガラス、オートバイの 風防ガラスなどの乗物の風防ガラス、自動車のドアミラ 、オートバイのバックミラーなどの車両用ミラー、自 動車の前照灯カバー、オートバイの前照灯カバーなどの 10 車両用照明カバー、オートバイの計器盤カバーのような 計器盤カバー、建築用窓ガラス、道路鏡、屋外照明カバ -、眼鏡レンズ、ゴーグル、オートバイ用のヘルメット シールド、カメラレンズ、カメラレンズカバーなどの透 明基材、鏡基材(又はその上に貼着するフィルム)で雨 滴等の付着により視認性を失うもの;碍子(又はその上 に貼着するフィルム)のように水滴の付着が電気絶縁性 を低下させるもの; 熱交換器用のフィン(又はその上に 貼着するフィルム)のように、通風路に水滴が連結する ことにより効率を低下させるもの; などが好適に利用で きる。

【0018】表面の水切れ性が要求される基材として は、食器、浴槽、便器、洗面台、キッチンシンク、流 し、調理レンジ、食器洗浄器、食器乾燥器、食器棚、水 切り篭、浴室用床材、浴室用壁材、浴室用天井材、乗物 の外装及び塗装(又はその上に貼着するフィルム)のよ うに、表面の水切れがよいことにより、速乾性、水付着 による微生物繁殖防止性などが期待できる基材に好適に 利用できる。

【0019】表面の水系汚れ付着防止性が要求される基 材としては、食器、浴槽、便器、洗面台、キッチンシン ク、流し、調理レンジ、食器洗浄器、食器乾燥器、食器 棚、水切り篭、浴室用床材、浴室用壁材、浴室用天井 材、航空機、海辺の建築物(又はその上に貼着するフィ ルム)のように、表面に水垢汚れやカルシウム塩やマグ ネシウム塩が付着し、それにより外観上の汚れを呈する もの; コンクリート系建材のように、アルカリ塩が付着 し、長期的には内部拡散して芯材を侵すもの;などが好 適に利用できる。

【0020】表面の流水洗浄性が要求される基材として は、建材、建物外装、窓枠、建築用窓ガラス、乗物用窓 ガラス、乗物の外装及び塗装、看板、交通標識、道路用 遮音壁、鉄道用遮音壁、ガードレールの外装及び塗装、 屋外照明カバー、橋梁、碍子、太陽電池カバー、太陽熱 温水器集熱カバー、ビニールハウス、車両用照明灯のカ バー、視線誘導標、道路用反射板、道路用化粧板、高 欄、車両用ミラー、屋外監視カメラ(又はその上に貼着 するフィルム)などの降雨にさらされ、それにより清浄 化されうる屋外部材;トンネル内装及び塗装、建材、建 物内装、窓枠、窓ガラス、住宅設備、便器、浴槽、洗面 50 シシラン、エチルトリブトキシシラン、フェニルトリメ

台、照明器具、照明カバー、台所用品、食器、食器洗浄 器、食器乾燥器、流し、調理レンジ、キッチンフード、 換気扇、浴室用床材、浴室用壁材、浴室用天井材、キッ チンシンク(又はその上に貼着するフィルム)などの流 水で洗浄可能な部材;などが好適に利用できる。

6

【0021】表面の着氷雪防止性が要求される基材とし ては、屋根材、アンテナ、送電線、氷雪滑走具などが好 適に利用できる。

【0022】その他、真空容器内壁(又はその上に貼着 するフィルム)のように、基材表面に付着した水分の速 やかな除去が要求される基材、生体親和性材料などにも 利用できる可能性がある。

【0023】次に、基材表面に、光触媒性酸化物粒子と シリコーンと挠水性フッ素樹脂とを含有する表面層が形 成されている防汚性部材の製法について説明する。この 場合の製法は、基本的には、基材表面にコーティング組 成物を塗布し、硬化させることによる。

【0024】ここでコーティング組成物は、光触媒粒 子、挽水性フッ素樹脂の他にシリコーンの前駆体を必須 構成要件とし、その他に水、エタノール、プロパノール 等の溶媒や、塩酸、硝酸、硫酸、酢酸、マレイン酸等の シリコーンの前駆体の加水分解を促進する触媒や、トリ ブチルアミン、ヘキシルアミンなどの塩基性化合物類、 アルミニウムトリイソプロポキシド、テトライソプロピ ルチタネートなどの酸性化合物類等のシリコーンの前駆 体を硬化させる触媒や、シランカップリング剤等のコー ティング液の分散性を向上させる界面活性剤などを添加 してもよい。

【0025】ここでシリコーンの前駆体としては、平均 組成式

 $R_p S i X_q O(4-p-q)/2$

(式中、Rは一価の有機基の1種若しくは2種以上から なる官能基、又は、一価の有機基と水素基から選ばれた 2種以上からなる官能基であり、Xはアルコキシ基、又 は、ハロゲン原子であり、p及びqは0<p<2、0< q<4を満足する数である)で表されるシロキサンから なる塗膜形成要素、又は一般式

RpS i X4-p

(式中、Rは一価の有機基の1種若しくは2種以上から 40 なる官能基、又は、一価の有機基と水素基から選ばれた 2種以上からなる官能基であり、Xはアルコキシ基、又 は、ハロゲン原子であり、pは1または2である)で表 される加水分解性シラン誘導体からなる塗膜形成要素、 が好適に利用できる。

【0026】ここで上記加水分解性シラン誘導体からな る塗膜形成要素としては、メチルトリメトキシシラン、 メチルトリエトキシシラン、メチルトリプロポキシシラ ン、メチルトリブトキシシラン、エチルトリメトキシシ ラン、エチルトリエトキシシラン、エチルトリプロポキ 7

トキシシラン、フェニルトリエトキシシラン、フェニルトリプロポキシシラン、フェニルトリブトキシシラン、ジメチルジメトキシシラン、ジメチルジエトキシシラン、ジエチルジプロポキシシラン、ジエチルジプロポキシシラン、ジエチルジプロポキシシラン、ジエチルジプトキシシラン、フェニルメチルジプトキシシラン、フェニルメチルジプトキシシラン、ロープロピルトリメトキシシラン、nープロピルトリアロポキシシラン、nープロピルトリプロポキシシラン、nープロピルトリプロポキシシラン、nープロピルトリプロポキシシラン、カープロピルトリプロポキシシラン、カープロピルトリプロポキシシラン、カープロピルトリプロポキシシラン、カープロピルトリブトキシシラン、アーグリコキシアロピルトリメトキシシラン等が好適に利用できる。

【0027】また上記シロキサンからなる塗膜形成要素としては、上記加水分解性シラン誘導体の部分加水分解及び脱水縮重合、又は上記加水分解性シラン誘導体の部分加水分解物と、テトラメトキシシラン、テトラプロポキシシラン、テトラブトキシシラン、ジエトキシジメトキシシラン等の部分加水分解物との脱水縮重合等で作製することができる。

【0028】上記コーティング組成物の塗布方法としては、スプレーコーティング法、ディップコーティング法、フローコーティング法、スピンコーティング法、ロールコーティング法、刷毛塗り、スポンジ塗り等の方法が好適に利用できる。硬化方法としては、熱処理、室温放置、紫外線照射等により重合させて行うことができる。

【0029】次に、基材表面に、光触媒粒子と無定型シリカと揺水性フッ素樹脂とを含有する表面層が形成されている防汚性部材の製法について説明する。この場合の製法は、基本的には、基材表面にコーティング組成物を塗布し、硬化させることによる。

【0030】ここでコーティング組成物は、光触媒粒子、焼水性フッ素樹脂の他にシリカ粒子又はシリカの前駆体を必須構成要件とし、その他に水、エタノール、プロパノール等の溶媒や、塩酸、硝酸、硫酸、酢酸、マレイン酸等のシリカの前駆体の加水分解を促進する触媒や、トリブチルアミン、ヘキシルアミンなどの塩基性化合物類、アルミニウムトリイソプロポキシド、テトライソプロピルチタネートなどの酸性化合物類等のシリカの前駆体を硬化させる触媒や、シランカップリング剤等のコーティング液の分散性を向上させる界面活性剤などを添加してもよい。

【0031】ここでシリコーンの前駆体としては、平均 組成式

$SiX_qO(4-q)/2$

(式中、Xはアルコキシ基、又は、ハロゲン原子であ り、qは0<q<4を満足する数である)で表されるシ リケートからなる塗膜形成要素、又は一般式 SiX4

(式中、Rは一価の有機基の1種若しくは2種以上からなる官能基、又は、一価の有機基と水素基から選ばれた2種以上からなる官能基であり、Xはアルコキシ基、又は、ハロゲン原子である)で表される4官能加水分解性シラン誘導体からなる塗膜形成要素等が好適に利用できる。

【0032】ここで上記4官能加水分解性シラン誘導体からなる塗膜形成要素としては、テトラメトキシシラン、テトラエトキシシラン、テトラプロポキシシラン、テトラブトキシシラン、ジエトキシジメトキシシラン等が好適に利用できる。

【0033】また上記シリケートからなる塗膜形成要素としては、上記4官能加水分解性シラン誘導体の部分加水分解及び脱水縮重合等で作製することができる。

【0034】上記コーティング組成物の塗布方法としては、スプレーコーティング法、ディップコーティング法、フローコーティング法、スピンコーティング法、ロールコーティング法、刷毛塗り、スポンジ塗り等の方法が好適に利用できる。硬化方法としては、熱処理、室温放置、紫外線照射等により重合させて行うことができる。

[0035]

【実施例】アナターゼ型酸化チタンゾル(日産化学、T A-15)と、シリカゾル(日本合成ゴム、グラスカT 2202のA液)と、メチルトリメトキシシラン(日本 合成ゴム、グラスカT2202のB液)と、ポリテトラ フルオロエチレン (PTFE) 粒子 (ダイキン工業、ル ブロンL-5、1次粒子径0.2μm、2次粒子径7μ m)と、エタノールを混合し、2~3分撹拌して得たコ ーティング液を、スプレーコーティング法にて5×10 cm角の施釉タイル基材(東陶機器、ABO2E11) 上に塗布し、200℃で10分熱処理して、アナターゼ 型酸化チタン粒子33重量部、ポリテトラフルオロエチ レン粒子66重量部、シリカ6重量部、シリコーン5重 量部からなる膜厚5μmの表面層を形成した#1試料を 得た。#1試料の水との接触角は140°であった。次 いで#1試料表面に、紫外線光源(三共電気、ブラック ライトブルー(BLB)蛍光灯)を用いて0.3mW/ cm²の紫外線照度で1日照射し、#2試料を得た。そ の結果、#2試料の水との接触角は146°とやや上昇 する傾向を示した。これは、光触媒作用によりシリコー ン分子中のシリコン原子に結合するオルガノ基が水酸基 に置換され、外気に露出したシリコーンが親水性を呈す 性フッ素樹脂が外気に露出した挽水性を呈する部分の双 方が表面に微視的に分散された構造がより確実に実現さ れるためと考えられる。

【0036】次に、#2試料及びテトラフルオロエチレ 50 ン板(水との接触角105°)について、水滴の流滴性 9

を調べた。その結果、テトラフルオロエチレン板では90°近く傾斜させるとようやく水滴は付着表面から移動した。しかし、完全に表面から除去はされずに、水が移動した跡に糸を引くように残留する水跡が観察された。

それに対し、#2試料では、20°程度の傾斜で水滴は転がり、しかも水が移動した跡にも残留水は全く観察されなかった。

[0037]

【発明の効果】本発明によれば、基材表面が水との接触

角に換算して140°以上の超撓水性を呈し、かつその 超撓水性を恒久的に維持することが可能となるので、基 材に、防滴性、水系汚れ付着防止性、流水洗浄性、着雪 防止性等の性質を付加することが可能となる。

1.0

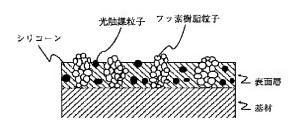
【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る部材の表面構造を示す図。

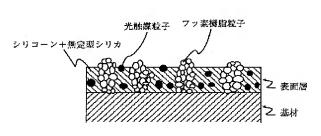
【図2】本発明に係る部材の他の表面構造を示す図。

【図3】本発明に係る部材の他の表面構造を示す図。

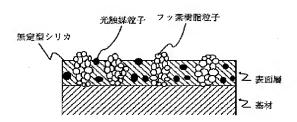
【図1】



【図3】



【図2】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.⁶ C O 9 D 183/04 識別記号

FI CO9D 183/04